



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
FUERZA AEREA COLOMBIANA

Autoridad Aeronáutica de la Aviación de Estado - Decreto N° 2937 DE 2010

JEFATURA DE OPERACIONES LOGÍSTICAS AERONÁUTICAS
SECCIÓN DE CERTIFICACIÓN AERONÁUTICA DE LA DEFENSA

ALCANCE DEL RECONOCIMIENTO LABORATORIO DE MEDICIÓN

N°: AREV- 2015-005

AMPLIACIÓN 26 DE DICIEMBRE DE 2017



COMPAÑÍA INTERNACIONAL DE MANTENIMIENTO “CIMA LTDA.”

La Jefatura de Operaciones Logísticas Aeronáuticas (JOL) de la Fuerza Aérea Colombiana (FAC) acredita que el laboratorio relacionado a continuación cumplió con los criterios y requerimientos normativos exigidos por la Sección de Certificación Aeronáutica de la Defensa (SECAD) para otorgarle el reconocimiento como laboratorio dentro del siguiente alcance :

MAGNITUD	RANGO DE MEDICIÓN	CAPACIDAD DE MEDICIÓN Y CALIBRACIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
LONGITUD	0 mm a 25,4 mm (0 in a 1 in)	0,0041 mm (0,0016 in)	Dial Indicator (For Linear ASMB B89.1.10M-2001
LONGITUD	0 mm a 10 mm	15 µm	DI-010 Procedimiento para la calibración de comparadores mecánicos. Ed.-D.1 del CEM de España
LONGITUD	0 mm a 25 mm	0,63 µm	Procedimiento DI-005 para la calibración de Micrómetros de dos contactos. Ed.-D.1 del CEM de España.



ALCANCE DEL RECONOCIMIENTO LABORATORIO DE MEDICIÓN

Nº: AREV- 2015-005

AMPLIACIÓN 26 DE DICIEMBRE DE 2017



COMPAÑÍA INTERNACIONAL DE MANTENIMIENTO “CIMA LTDA.”

MAGNITUD	RANGO DE MEDICIÓN	CAPACIDAD DE MEDICIÓN Y CALIBRACIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
LONGITUD	0 mm a 150 mm	10 μ m	Procedimiento DI-008 para la calibración de pies de rey. Ed.- D.1 del CEM de España.
LONGITUD	0 mm a 150 mm	9 μ m	
LONGITUD	0 mm a 150 mm	7 μ m	
TEMPERATURA	-12°C a 10°C	0,12 °C	Procedimiento TH-001 para la calibración de termómetros digitales. Edición Digital 1 del CEM de España.
TEMPERATURA	10,1°C a 80°C	0,35 °C	
TEMPERATURA	50,1°C a 100°C	0,40 °C	
TEMPERATURA	50°C a 200°C	0,089 °C	
TEMPERATURA	200,1°C a 300°C	0,14 °C	
TEMPERATURA	10°C a 40°C	0,63 °C	Procedimiento TH-007 para la calibración de medidores de condiciones ambientales de temperatura y humedad en aire. Edición Digital 1 del CEM de España.
HUMEDAD RELATIVA	30% HR a 75%HR	3,3 % HR	



ALCANCE DEL RECONOCIMIENTO LABORATORIO DE MEDICIÓN

Nº: AREV- 2015-005

AMPLIACIÓN 26 DE DICIEMBRE DE 2017



COMPAÑÍA INTERNACIONAL DE MANTENIMIENTO “CIMA LTDA.”

MAGNITUD	RANGO DE MEDICIÓN	CAPACIDAD DE MEDICIÓN Y CALIBRACIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
PAR TORSIONAL	($\geq 339,1$ a 813,82) Nm	1,8% de la lectura	NTC 5330:2004 – Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas. Tocómetros manuales. Requisitos y métodos de ensayo para determinación de la conformidad del diseño, la calidad y para el procedimiento de calibración. Numeral 6.
PAR TORSIONAL	(813,82 a 1.355,82) Nm	2,0% de la lectura	
PRESIÓN (Manométrica) M	(0 a 2.068,4) kPa (0 a 300) psi	1,6 kPa (0,24 psi)	ME-003 Procedimiento para la calibración de manómetros, vaciómetros y manovacumetros del CEM de España. Edición Digital 1.
PRESIÓN (Manométrica) M	(0 a 3.447,4) kPa (0 a 500) psi	2,1 kPa (0,30 psi)	
PRESIÓN (Manométrica) M	(0 a 6,9) MPa (0 a 1000) psi	4,3 kPa (0,62 psi)	



ALCANCE DEL RECONOCIMIENTO LABORATORIO DE MEDICIÓN

Nº: AREV- 2015-005

AMPLIACIÓN 26 DE DICIEMBRE DE 2017



COMPAÑÍA INTERNACIONAL DE MANTENIMIENTO "CIMA LTDA."

MAGNITUD	RANGO DE MEDICIÓN	CAPACIDAD DE MEDICIÓN Y CALIBRACIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
PRESIÓN (Manométrica) M	(0 a 34,5) MPa 0 a 5.000) psi	6,4 kPa (0,93 psi)	ME-003 Procedimiento para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacúómetros del CEM de España. Edición Digital 1.
PRESIÓN (Manométrica)	(0 a 68,9) MPa (0 a 10.000) psi	0,043 MPa (6,3 psi)	

Sección de Certificación Aeronáutica de la Defensa

Jefe Operaciones Logísticas Aeronáuticas